

**CENTRALE
TERMoeLETRICA**

**RICONDIZIONAMENTO
PIASTRE TUBIERE
REFRIGERANTI**

SOLUZIONE

- Processo di sabbatura delle superfici interne delle casse (acqua e schiumogeno), mediante processo di sabbatura secondo normativa di riferimento SSPC-SP5/NACE No. 1 norma di Surface Comparator in accordo alla ASTM D 4417 Method A, o TIPO SHOT (riscontro ISO per sabbatura) con profilo di circa 50-60 micron.
- Pulizia mediante aspirazione e flussaggio d'aria.
- Ripristino del profilo originario e ricostruzione di tutte le parti corrose con polimero tipo *Enecon Duralloy*, al fine di ripristinare il profilo originario.
- Controllo costante della polimerizzazione e delle condizioni ambientali interne
- Applicazione del rivestimento ceramico tipo *Ceramalloy CL+AC* sulle superfici ripristinate, per la protezione esterna, con spessore medio di 400 µm.



PRIMA



DOPO